

## SUPREX - Jednowłókna tkanina poliestrowa - Dane techniczne

Opis	Struktura splotu	Gęstość nici (t/cm)	Średnica przędzy (μ)	Rozmiar oczka (μ)	Grubość (μ)	Obszar operacyjny %	Ilość atramentu cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Szerokość									
								115 cm	135 cm	160 cm	190 cm	210 cm	220 cm	235 cm	260 cm	310 cm	335 cm
SUPREX 62.64	PW	62	64	97	111±8	36%	39,8	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SUPREX 68.55	PW	68	55	92	89±7	38%	33,6	S	S	S	S				S	S	ND
SUPREX 71.55	PW	71	55	86	91±7	35%	31,6	S	S	S					S	S	ND
SUPREX 77.48	PW	77	48	82	86±6	38%	32,9	S	S	S	S	S			S	S	ND
SUPREX 77.55	PW	77	55	75	90±10	31%	27,9	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SUPREX 90.40	PW	90	40	71	63±4	38%	24,0			S							S
SUPREX 90.48	PW	90	48	63	81±4	30%	21,0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SUPREX 100.40	PW	100	40	60	67±4	35%	23,6	S	S	S	S	S	S	S	S	S	ND
SUPREX 110.40	PW	110	40	51	69±4	28%	19,6			S	S						
SUPREX 120.34	PW	120	34	49	58±3	32%	18,7	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SUPREX 120.40	PW	120	40	43	70±5	24%	16,9	S	S	S	S		S				ND
SUPREX 130.34	PW	130	34	43	58±4	28%	16,4			S	S						ND
SUPREX 140.31	PW	140	31	40	45±2	29%	12,9	S	S	S							ND
SUPREX 140.34	PW	140	34	37	59±3	25%	14,6	S	S	S		S			S		ND
SUPREX 150.31	PW	150	31	36	47±3	26%	11,8	S	S	S	S						ND
SUPREX 150.34	PW	150	34	33	59±3	19%	11,5	S	S	S	S		S		S	ND	ND
SUPREX 165.31	PW	165	31	30	46±2	20%	9,1	S	S	S				S	ND	ND	ND

## TEREX - Wielowłókna tkanina poliestrowa - Dane techniczne

Opis	Struktura splotu	Gęstość nici (t/cm)	Średnica przędzy (μ)	Rozmiar oczka (μ)	Grubość (μ)	Obszar operacyjny %	Ilość atramentu cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Szerokość								
								115 cm	160 cm	190 cm	210 cm	235 cm	260 cm	310 cm	370 cm	
TEREX SP14	PW	55	40	108	110±9	34%	37,4				S	S				S

Wszystkie dane liczbowe są wartościami nominalnymi lub obliczonymi.  
 Siatki dostępne są we wszystkich wymienionych szerokościach. S - dostępność standardowa, ND - nie dotyczy.  
 Inne szerokości dostępne na zamówienie.  
 W standardzie dostępne siatki w kolorze BIAŁYM i ŻÓŁTYM - na zamówienie dostępne są siatki w kolorze POMARAŃCZOWYM.



## TKANINY SUPREX

Uniwersalne, wydajne i stabilne – najwyższa precyzja wydruków wykonanych techniką sitodruku.

**Dzięki obróbce plazmowej, tkaniny SUPREX zapewniają silniejsze przyleganie emulsji przy dłuższych seriach druku, gwarantują najwyższą jakość oraz poprawiają ogólną wydajność nawet w przypadku najbardziej wymagających wydruków o wysokiej rozdzielczości. Obróbka plazmowa poprawia właściwości powierzchniowe tkaniny, zapewniając optymalne rezultaty w szerokim spektrum zastosowań.**

Gama SUPREX obejmuje tkaniny tradycyjnie wybierane przez drukarnie do tworzenia najtrudniejszych i najtrwalszych szablonów, w tym również tkaniny poddane obróbce plazmowej. Jesteśmy jednym z niewielu producentów na świecie oferujących takie przygotowanie produktów.

### Cechy

- Wytrzymalsze i trwalsze
- Obróbka plazmowa jako część procesu produkcji wybranych tkanin
- Najnowocześniejsze metody produkcji i kontrola jakości
- Wyjątkowa stabilność rozmiarów
- Certyfikat Oeko-Tex (\*)
- Wyższy stopień identyfikowalności na wszystkich etapach
- Niższe ceny



### Korzyści

- Dłuższe serie druku
- Lepsza ogólna wydajność
- Lepsze przyleganie emulsji
- Najwyższa powtarzalność jakości obrazów
- Wyjątkowe standardy środowiskowe
- Niższe koszty całkowite

**(\*) Certyfikat Oeko-Tex zapewnia, że tkanina mająca bezpośredni kontakt ze skórą człowieka jest całkowicie bezpieczna i nie uwalnia żadnych szkodliwych substancji.**

Firma EXTRIS, założona w 2008 r. nieopodal Como, włoskiej stolicy tekstyliów, wytwarza trwałe jednowłóknowe tkaniny poliestrowe do sitodruku. W odróżnieniu od innych producentów, poszukiwanie wysokiej jakości rozpoczynamy od przędzy. Zaopatrujemy się tylko w taki surowiec, który oferuje najwyższą wydajność lub spełnia specyficzne kryteria, na przykład dla naszych antystatycznych tkanin jednowłóknowych (powlekany węglem poliamid 6,6). Na tle konkurencji wyróżniamy się dbałością o szczegóły oraz najnowocześniejszymi technologiami produkcji. Łącząc tradycję z innowacją oferujemy niedostępny dotąd na rynku poziom jakości.

Najnowocześniejsza technologia i dbałość o szczegóły. Nasze krosna rapierowe firmy Dornier, przez wielu uważane za najnowocześniejsze na świecie, wyposażone są w najnowszą technologię plazmową, podnoszącą jeszcze jakość naszych tekstyliów. Zaopatrujemy się w najlepszą możliwą przędzę, a następnie prowadzimy ścisłą kontrolę jakości gwarantującą, że tylko najlepsze surowce zostaną użyte przy tworzeniu produktów dostarczanych naszym klientom. Jesteśmy jednymi z niewielu specjalistów w tej dziedzinie, którzy notują nieprzerwany wzrost od 2009 r.

Obsługa klienta i zamówienia specjalne. Nasza zaawansowana technologia nie miałaby znaczenia, gdyby nie wysoki poziom obsługi klienta i wsparcia technicznego. Naszym celem jest budowanie stałej współpracy z naszymi klientami, dostosowywanie się do ich indywidualnych potrzeb, co nie jest możliwe w przypadku dużych producentów, jak również doradzanie im na wszystkich etapach druku. Jesteśmy małą ale dynamiczną firmą i szcycimy się tym, że jesteśmy w stanie oferować indywidualnie dopasowane rozwiązania odpowiadające najbardziej wymagającym potrzebom, zachowując przy tym konkurencyjne ceny.

Dbłość o jakość i o środowisko. Jesteśmy dumni z naszego certyfikatu ISO9001: 2008, stanowiącego dodatkowe zabezpieczenie dla naszych klientów, jak również z naszej nieskazitelnej historii dbania o środowisko potwierdzonej certyfikatem ISO 14001:2004.

## SUPREX - Jednowłóknowa tkanina poliestrowa - Dane techniczne

Opis	Struktura splotu	Gęstość nici (t/cm)	Średnica przędzy (μ)	Rozmiar oczka (μ)	Grubość (μ)	Obszar operacyjny %	Ilość atramentu cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Szerokość												
								115 cm	135 cm	160 cm	190 cm	210 cm	220 cm	235 cm	260 cm	310 cm	335 cm			
SUPREX 8.300	PW	8	300	950	540±20	54%	291,6		S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 10.250	PW	10	250	750	470±20	53%	247,6	S		S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 12.140	PW	12	140	693	250±20	69%	157,8			S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 12.250	PW	12	250	583	480±20	46%	222,8			S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 15.200	PW	15	200	467	335±20	47%	157,2	S	S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 15.260	PW	15	250	417	490±20	37%	181,3	S	S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 18.160	PW	18	160	396	295±20	51%	130,6	S		S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 21.160	PW	21	150	316	280±20	44%	122,0	S	S	S			ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 24.120	PW	24	120	297	205±20	49%	101,2			S	S					S	S	ND	ND	ND
SUPREX 27.120	PW	27	120	250	200±20	45%	89,1			S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 32.70	PW	32	70	243	120±10	59%	71,2			S								S	ND	ND
SUPREX 32.100	PW	32	100	213	170±15	46%	76,9	S	S	S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 34.100	PW	34	100	194	180±15	43%	75,9	S	S	S	S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 36.90	PW	36	90	188	140±15	45%	61,3	S		S		S				S	ND	ND	ND	ND
SUPREX 43.80	PW	43	80	153	135±15	42%	49,8	S	S	S	S	S			S	S	S	S	S	S
SUPREX 48.55	PW	48	55	153	90±7	54%	48,6			S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 49.70	PW	49	70	134	125±10	43%	51,9	S	S	S	S	S				S		S		S
SUPREX 51.70	PW	51	70	126	125±10	41%	48,9	S		S										
SUPREX 53.55	PW	53	55	134	90±7	49%	44,5	S	S	S	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SUPREX 55.64	PW	55	64	118	109±8	41%	45,0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
SUPREX 55.70	PW	55	70	112	120±9	37%	44,5	S	S	S					S	ND	ND	ND	ND	ND

